1. Die Gewindestifte C in den Tischverbinder A von unten einschrauben.
! Die Gewindestifte schließen dabei mit dem Metalleinsatz in der Ausfräsung ab.

2. Die Spannklötze B mit der Bohrung nach unten in die Ausfräsung des Tischverbinders bündig einlegen.

3. Den Tischverbinder A zusammen mit den Spannklötzen B von unten zwischen die Längsleisten der Tischplatte eines Tisches legen.

4. Anschließend den zweiten Tisch an den Tischverbinder heranziehen. Der Tischverbinder sitzt dabei mittig zwischen den Tischplatten.

5. Beide Gewindestifte C gleichmäßig weit eindrehen, bis der Tischverbinder A zwischen den Zargen festsitzt.

1. Screw threaded pins C into table connector A from below.
! The threaded pins sit flush with the metal insert in the notch.

2. Insert tension bricks B flush into the table connector notch, holes facing downwards.

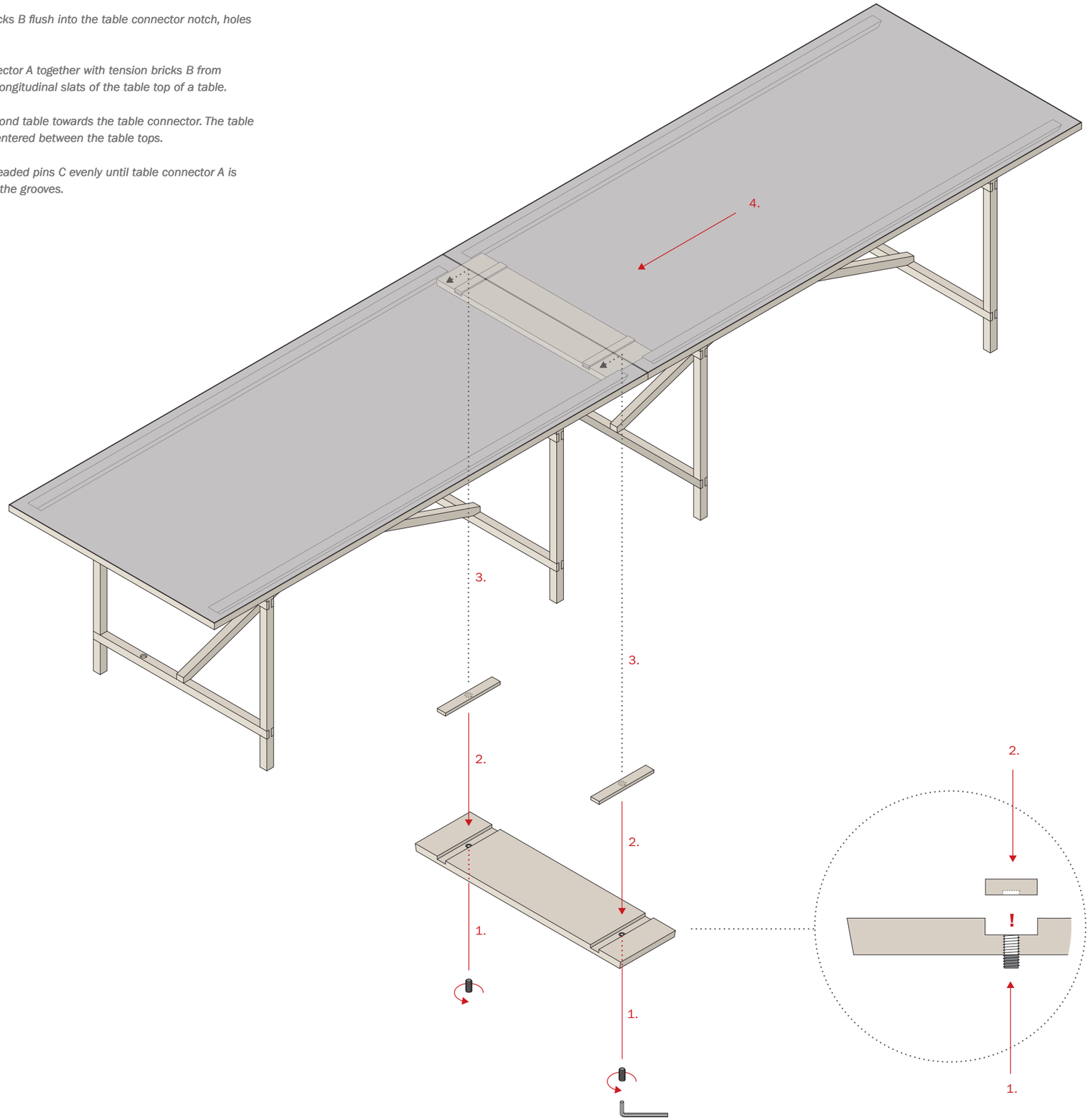
3. Insert table connector A together with tension bricks B from below between the longitudinal slats of the table top of a table.

4. Then, pull the second table towards the table connector. The table connector is then centered between the table tops.

5. Screw in both threaded pins C evenly until table connector A is positioned between the grooves.

A
Tischverbinder
table connector

B
Spannklotz x 2
tension brick *x 2*

C
Gewindestift x 2 (M8 x 20)
threaded pin *x 2 (M8 x 20)*

D
Innensechskantschlüssel
hexagon wrench