

## Hinweis/*note*

Um eine einwandfreie Funktionsfähigkeit des Regals zu gewährleisten, bitten wir unbedingt die Aufbauanleitung vor der Montage aufmerksam zu lesen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit Ihrem FNP und hoffen, dass Sie mit unserem Produkt zufrieden sind.

Dieses Produkt ist gesetzlich geschützt.

*In order to guarantee that the shelf properly, please read the assembly instructions carefully before assembly.*

*We hope you enjoy your FNP and that you are satisfied with the product.*

*This product is protected by law.*



## **FNP/FNP X** **wandhängend/wall mounted** Nils Holger Moormann 2014

Aufbauanleitung/  
*assembly instructions*



**Nils Holger Moormann GmbH**  
An der Festhalle 2  
D-83229 Aschau im Chiemgau

Tel. +49 (0) 8052/90 45-0  
Fax. +49 (0) 8052/90 45-45  
info@moormann.de  
www.moormann.de

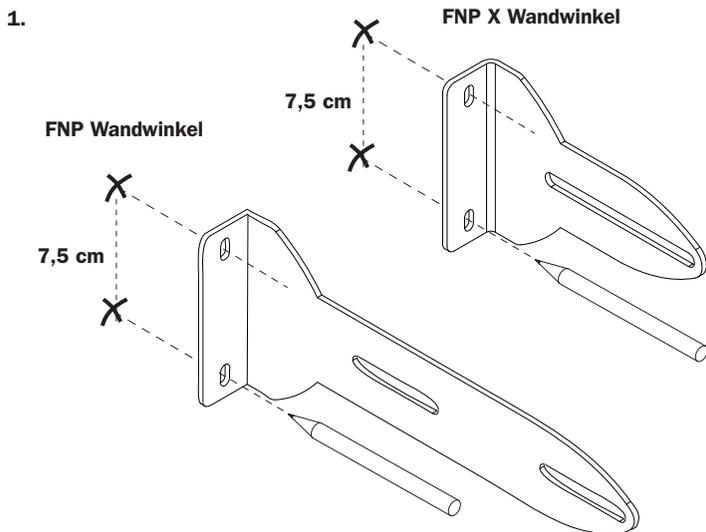
## Aufbau/assembly

Überzeugen Sie sich von der ausreichenden Tragfähigkeit Ihrer Wand. Die Montage erfolgt am besten zu zweit!

See for yourself how much your wall can hold. Assembly requires two people!

**1.** An der Wand die gewünschte Montagehöhe waagrecht anzeichnen. Nun die Position des äußersten Winkels festlegen und senkrecht mit einem Abstand von 7,5 cm anzeichnen. Hinweis: Die folgende Positionierung der Winkel zueinander beeinflussen die Bohrungsabstände (siehe **1a** bis **1b**).

**1.** Mark the required assembly height on the wall. Now determine the position of the outermost bracket and mark vertically at a distance of 7.5 cm. Note: The positioning of the brackets to each other influences the drill distances (see **1a** to **1b**).



**1a** Bohrungsabstand, wenn die kurzen Seiten der Winkel in dieselbe Richtung zeigen.

**1a** Drill hole spacing, when the shorter sides of the bracket face the same direction.

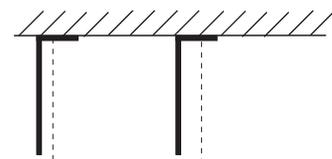
**1b** Bohrungsabstand, wenn die kurzen Seiten der Winkel in die entgegengesetzte Richtung zeigen.

**1b** Drill hole spacing, when the shorter sides of the bracket face in the opposite direction.

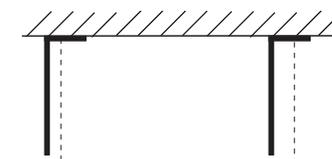
Bitte jeweils auf die unterschiedlichen Tablarbreiten achten!

Please observe the different tray widths!

**1a.**

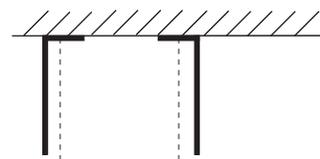


**FNP = 34,6 cm** (Tablar 33,0 cm)  
**FNP X = 24,8 cm** (Tablar 23,2 cm)

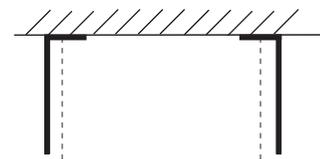


**FNP = 69,2 cm** (Tablar 67,6 cm)  
**FNP X = 49,6 cm** (Tablar 48,0 cm)

**1b.**

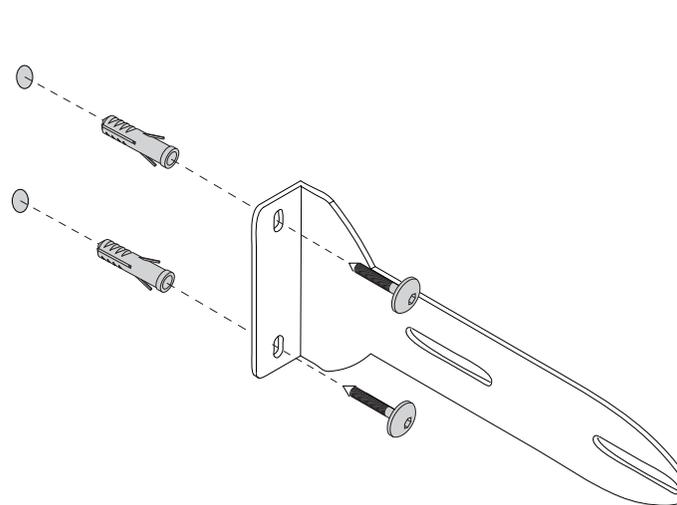


**FNP = 31,3 cm** (Tablar 33,0 cm)  
**FNP X = 21,5 cm** (Tablar 23,2 cm)



**FNP = 65,9 cm** (Tablar 67,6 cm)  
**FNP X = 46,3 cm** (Tablar 48,0 cm)

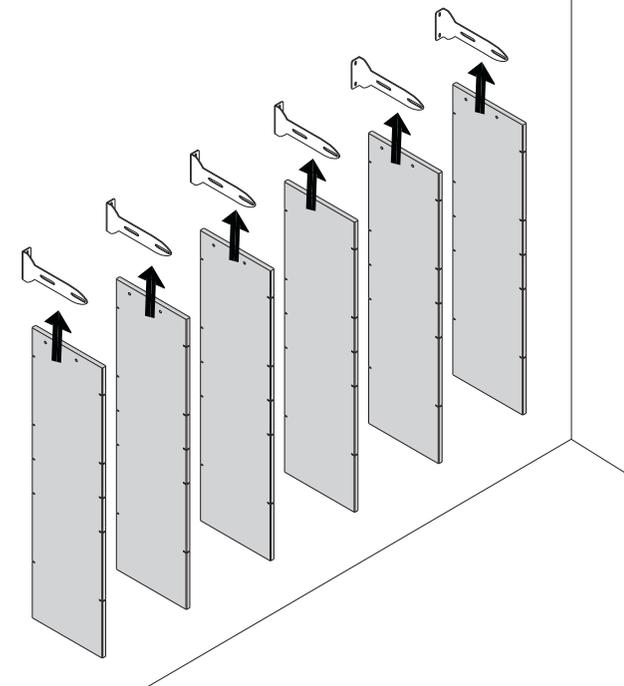
**2.**



**2.** An den angezeichneten Punkten ca. 7 cm tief in die Wand bohren. Dazu einen Steinbohrer  $\varnothing$  8 mm verwenden. Die mitgelieferten Dübel in die Wand komplett einstecken. Die Winkel mit jeweils zwei Schrauben befestigen.

**2.** Drill approx. 7 cm into the wall at the marked points. Use a masonry drill  $\varnothing$  8 mm. Insert the dowels provided fully into the wall. Secure the bracket with two screws respectively.

**3.**



**3.** Nun die Regalseiten von unten auf die Winkel aufschieben.

**3.** Now slide the shelf sides from below onto the bracket.

**4.** Mithilfe der Schrauben und Gewindehülsen die Regalseiten befestigen, sodass der größt mögliche Abstand zur Wand gegeben ist. Schrauben leicht anziehen.

Hinweis:  
Für die endgültige Position werden die Schrauben zu einem späteren Zeitpunkt fest angezogen.

**4.** Secure the shelf sides using the screws and threaded sleeves, so that the distance to the wall is as large as possible. Tighten the screws a little.

Note:  
The screws will be tightened at a later point for the final position.

**5.** Die Regalseiten mit den Schienen verbinden. Niete vorne und hinten nicht vergessen, ebenso bei den Außenseiten. (Es sind mehr Niete beigelegt als benötigt!)

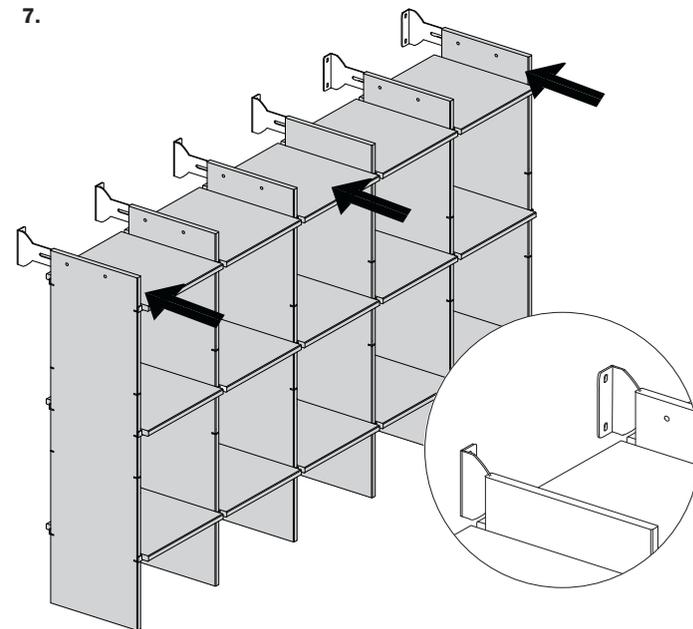
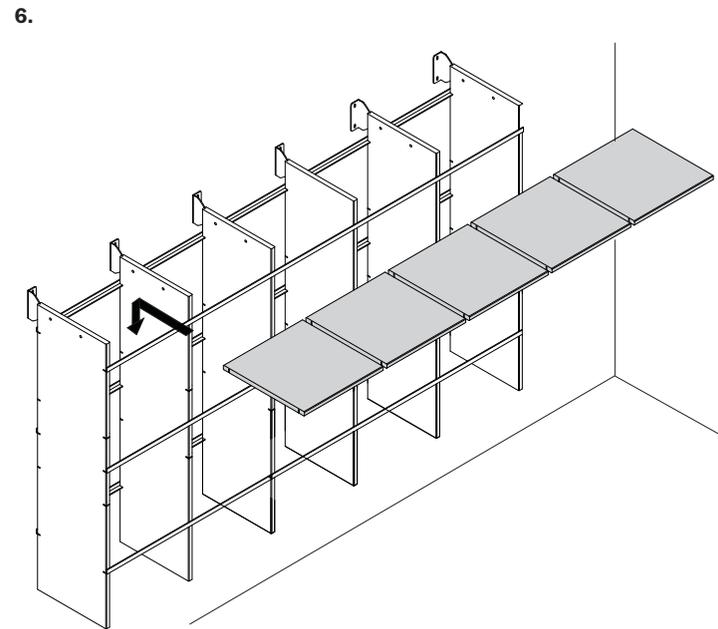
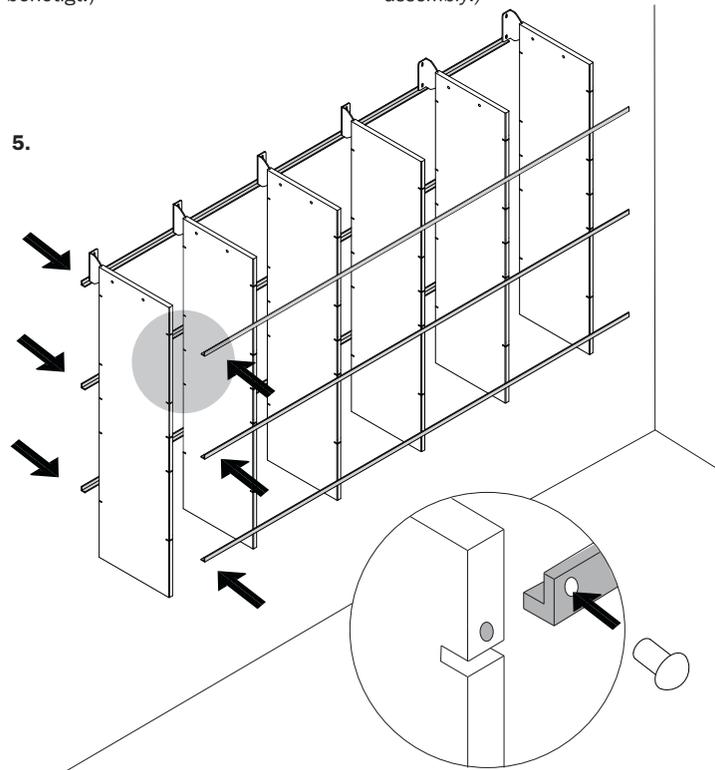
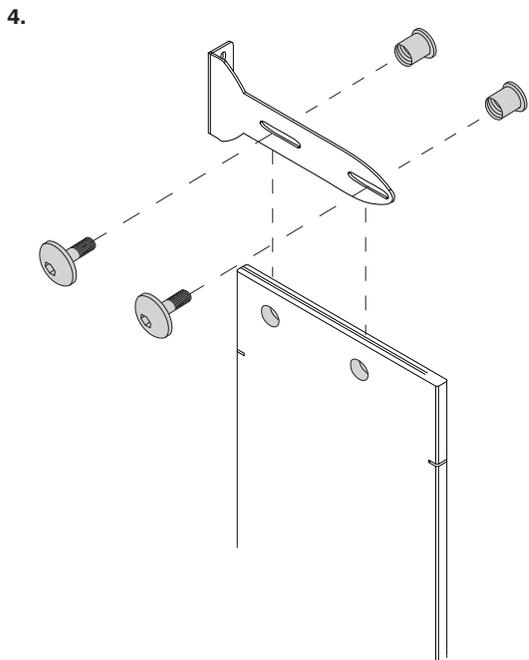
**5.** Connect the shelf sides with the runners. Don't forget the rivet at the front and at the back, as well as at the outer sides. (There are more rivets supplied than necessary for assembly!)

**6.** Tablare einlegen. Bevor das letzte Tablar einer Ebene eingelegt wird, darauf achten, dass keine offenen Fugen zwischen Tablaren und Seiten entstanden sind. Anschließend alle unteren Tablare einlegen.

**6.** Insert trays. Before the last tray is inserted into a level, ensure that there are no open joints between trays and sides. Finally insert all lower trays.

**7.** Das gesamte Regal soweit wie möglich nach hinten schieben und die Schrauben fest anziehen.

**7.** Push the entire shelf system as far back as possible and tighten the screws firmly.



## Material/*material*

### Tablare, Wangen/*shelf boards, side panels*

#### FU (Sperrholz, Birke)

Das Furniersperrholz besteht aus verpressten Birken-Furnieren, wobei die einzelnen Lagen kreuzweise aufeinander geleimt werden, um durch die gegenläufige Faserrichtung ein Arbeiten des Werkstoffes zu verringern. Daher ist Sperrholz wesentlich dimensionsstabiler als Massivholz.

#### MDF

MDF (Mitteldichte Faserplatte) wird vorwiegend aus Tannen- und Fichtenholz gefertigt. Die speziellen Fasern werden mit umweltfreundlichen Bindemitteln gemischt und im Trockenverfahren unter Druck und Hitze zu homogenen Platten verpresst. Im Gegensatz zur Massivholzverarbeitung kann hierdurch ein wesentlich größerer Anteil des Baumes sinnvoll genutzt werden.

#### Bicolor

Bicolor entspricht dem Material MDF. Hier sind die Fasern jedoch schwarz eingefärbt. Die Beschichtung kann in unterschiedlichen Farben erfolgen.

#### FU (birch plywood)

*Veneer plywood consists of pressed birch veneer. The individual layers are glued in a crosswise fashion on top of each other, to minimise material abrasion due to the opposing fibre direction. This means that plywood is considerably more dimensionally stable than solid wood.*

#### MDF

*MDF (Medium density fibreboard) is produced primarily from pine and spruce wood. The special fibres are mixed with synthetic bonding agents and are injected in the dry procedure under pressure and heat to homogeneous plates. Unlike the processing of solid wood this ensures that a considerable part of the tree can be practically used.*

#### Bicolor

*Bicolor is the MDF material. However the fibres have been coloured black. The coating can be in various colours.*

#### Oberfläche:

**Melaminharz** (MDF beschichtet, FU weiß)  
**Phenolharz** (FU schwarz, rot)  
Das hochwertige Verfahren der Filmbeschichtung bei FU (Sperrholz, Birke) kann u. U. zu sichtbaren Oberflächeneinschlüssen führen. Kleine Kratzspuren in der Oberfläche sind materialbedingt nicht auszuschließen.  
Die Oberfläche aus Phenolharz oder Melaminharz ist strapazierfähig, kratzfest, wasserfest und langlebig.

#### Pflege:

Leichte oberflächliche Verschmutzungen an den unbehandelten Kanten können mithilfe eines feinkörnigen Schleifpapiers entfernt werden.  
Die Oberfläche kann mithilfe eines weichen Tuches feucht abgewischt werden. Bei Bedarf lauwarmes Wasser mit einer geringen Menge Geschirrspülmittel verwendet.  
Bei gewachster MDF Oberfläche bitte lediglich mit einem trockenen weichen Tuch säubern, keinen falls feucht abwischen!

#### Surface:

**Melamine resin** (FU white, coated MDF)  
**Phenolic resin** (FU black, FU red)  
*The high quality procedure of film coating veneer (plywood, birch) can in certain cases lead to visible surface inclusions. Small surface scores can not be ruled out due to the nature of the material . The surface of phenolic resin or melamine resin is hard wearing, scratchproof, waterproof and long-lasting.*

#### Care:

*Minor surface staining on the untreated edges can be removed using fine grained sandpaper. The surface can be wiped clean using a soft damp cloth. If necessary use lukewarm water with a small amount of washing-up liquid. In the case of a waxed surface of MDF clean occasionally with a soft dry cloth, never wipe with a damp cloth!*

#### beschichtete Kante: ABS

ABS-Kanten (Acrylnitril-Butadien-Styrol) besitzen eine hohe Oberflächenhärte und dadurch eine gute Kratz- und Schlagfestigkeit.

#### Pflege:

Die Oberfläche kann mithilfe eines weichen Tuches feucht abgewischt werden.  
Bei Bedarf lauwarmes Wasser mit einer geringen Menge Geschirrspülmittel verwendet.

#### coated edge: ABS

*ABS edges (acrylonitrile butadiene styrene) have a high surface hardness and as such excellent scratch and impact resistance.*

#### Care:

*The surface can be wiped clean using a soft damp cloth. If necessary use lukewarm water with a small amount of washing-up liquid.*

### Schienen, Nieten/*rails, rivets*

#### Aluminium

Aluminium ist ein langlebiges Leichtmetall, das durch hohen Energieaufwand erzeugt wird. Es kann rückstandslos recycelt werden und als Sekundäraluminium mit lediglich 10% der Energiemenge der Erstgewinnung aufbereitet werden. An der Luft bildet Aluminium eine dünne Oxidschicht auf der Oberfläche aus. Sie schützt das Metall vor Korrosion und Verwitterung.

#### Pflege:

Die Oberfläche kann mithilfe eines weichen Tuches feucht abgewischt werden.  
Bei Bedarf lauwarmes Wasser mit einer geringen Menge Geschirrspülmittel verwendet.

#### Beschläge/*fittings*:

#### Edelstahl

Edelstahl ist hochfest und korrosionsbeständig.

#### Aluminium

*Aluminium is a durable light metal, which is produced using a high level of energy. It can be recycled without residue and secondary aluminium can be prepared with only 10% of the amount of energy used for the first extraction. When exposed to air aluminium forms a thin oxide layer on the surface. This protects the metal from corrosion and weathering.*

#### Care:

*The surface can be wiped clean using a soft damp cloth. If necessary use lukewarm water with a small amount of washing-up liquid.*

#### Stainless steel

*Stainless steel is high strength and corrosion resistant.*