

Generell

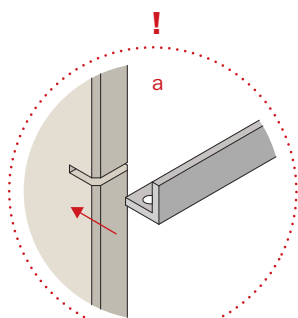
Die FNP Schiebetür wird in einer horizontalen Führungsschiene F geführt. Im Bereich, in dem diese Führungsschiene befestigt werden soll, müssen die Tablare durchgehend auf gleicher Ebene verlaufen.

! An der entsprechenden Tablar-Ebene muss die bereits **vorhandene FNP Schiene** so in die Regalseite eingesetzt werden, dass die Bohrung der Schiene nicht mehr zu sehen ist (siehe Detail **a**).
Zur Anbringung der Montageelemente A können diese bestehenden Bohrungen an den Schienenenden **nicht** verwendet werden!

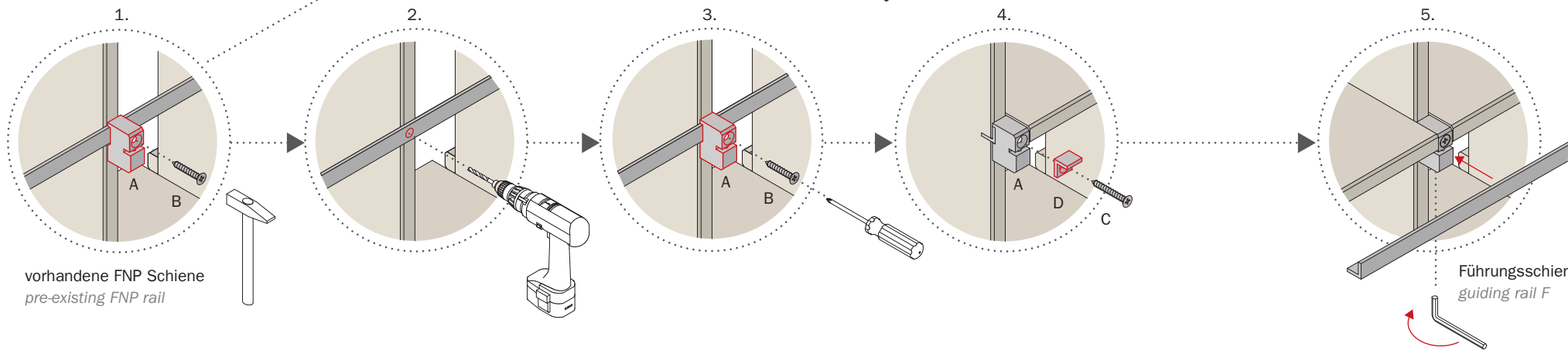
In general

The FNP sliding door runs on a horizontal guiding rail F. All shelf boards must be arranged continuously on the same level in the area in which this guiding rail is mounted.

! At the corresponding shelf board level, **pre-existing FNP rail** must be inserted into the side of the side panel in such a way that the hole of rail is no longer visible (see detail **a**). These existing holes at the rail ends can **not** be used to mount assembly elements A!



vorhandene FNP Schiene
pre-existing FNP rail



F
Führungsschiene x 1
guiding rail x 1



G
Schiebetür (MDF) / **Pinboard** (Korklinoleum)
sliding door (MDF) / pinboard (cork linoleum)

* alternativ Montageelement „Plus“ (zum Ausnivellieren, damit der mittige, senkrechte Stoß zwischen zwei gleichhohen Schiebetüren passgenau verläuft und es zu keinen Höhenversprüngen kommt).

* alternative assembly element „plus“ (for levelling, so that the middle, vertical joint between two sliding doors of the same height crosses precisely and that there are no height changes).

I.

Beispiel 1 / example 1
FNP Regal mit Standard-Tablaren
FNP shelf with standard shelf boards

II.

Beispiel 2 / example 2
FNP Regal mit breiten Tablaren
FNP shelf with wide shelf boards

III.

I.

Die FNP Schiebetür wird in einer horizontalen Führungsschiene F geführt. Zur Befestigung der Führungsschiene F muss zuvor an **jeder** Regalseite ein Montageelement A mithilfe einer Bohrung angebracht werden (Schritt 1. - 3.). Hierfür:

1. Bohrposition markieren
Zur Markierung der Bohrposition, Montageelement A **bei eingebauten Tablaren** (Passgenauigkeit!) auf die bereits **vorhandene FNP Schiene** setzen. Schraube B durch die Bohrung stecken und mit einem Hammer leicht auf den Schraubenkopf schlagen.
2. Bohrung setzen
An den markierten Stellen ein ca. 2 cm tiefes Loch durch Schiene und Regalseite bohren (Bohrer K).
3. Montageelement A befestigen
An **jede** Regalseite ein Montageelement anschrauben (kurze Schraube B), sodass es mit den Tablaren oben bündig abschließt.

The FNP sliding door runs on a horizontal guiding rail F. In order to mark the hole position, place assembly element A onto the **pre-existing FNP rail** (for a perfect fit **shelf boards must be inserted**). Insert screw B through the hole and gently tap the screw head with a hammer.

1. Marking the hole position
In order to mark the hole position, place assembly element A onto the **pre-existing FNP rail** (for a perfect fit **shelf boards must be inserted**). Insert screw B through the hole and gently tap the screw head with a hammer.

2. Drilling the hole
Drill a hole of approx. 2 cm at the marked positions through rail and the side of the side panel (drill K).

3. Attaching assembly element A
Screw an assembly element onto **each** side panel (short screw B) so that its top is flush with the shelf boards.

Befestigung des Stoppers D

4. Um ein Herausspringen der Schiebetür zu vermeiden, wird an den beiden **äußeren** Montageelementen zusätzlich ein Stopper D angeschraubt (lange Schraube C).

Befestigung der Führungsschiene F

5. Die Führungsschiene F wird in den Nuteinschnitt der Montageelemente A eingesteckt. Anschließend von unten die Gewindeschraube, die sich im Montageelement befindet, mit dem Innensechskantschlüssel L festziehen.

Mounting stopper D

4. To prevent the sliding door from jumping out, an additional stopper D is screwed onto the two **outer** assembly elements (long screw C).

Mounting guiding rail F

5. Insert guiding rail F into the notch of assembly elements A. Then, using hexagon wrench L, tighten the threaded screw which is located in the assembly element from below.

II.

Führungsschiene mit breiten Tablaren

6. Bei Führungsschienen, die sich über ein breites FNP Tablar erstrecken, wird zur Stabilisierung ein Schienenhalter E angebracht. Dieser wird mittig von unten an das breite Tablar angeschraubt.

Guiding rail with wide shelf boards

6. For guiding rails running over a wide FNP shelf board, guiding rail F is stabilised by attaching a rail bracket E. This is screwed from below in a central position onto the wide shelf board.

III.

Anbringen der Schiebetür/des Pinboards G

7. Schiebetür/Pinboard G mit den Rollen **senkrecht** von oben auf die Führungsschiene F setzen.

8. Auf der Vorderseite der Schiebetür/des Pinboards unterhalb der Rollen jeweils eine Unterlegscheibe H mit einer Rändelschraube I in die Bohrungen anbringen und von der Rückseite mit einem Aushebeschütz J verschrauben.

Mounting sliding door/pinboard G

7. Position the rollers of sliding door/pinboard G **vertical** from above onto guiding rail F.

8. Using a knurled screw I, mount a washer H onto each hole on the front of the sliding door underneath the rollers and from the back, screw it onto a lift-out guard J.