

Material

Tischverbinder | Esche unbehandelt, Stahl nitriert

Tischverbinder mit Kabeldurchlass | FU (Sperrholz, Birke) mit Esche Furnier unbehandelt, Stahl nitriert (Klammern)

Esche unbehandelt

Eschenholz ist ein abriebfestes und hartes Holz mit hoher Festigkeit. Unsere Eschenhölzer stammen aus regional angesiedelten Wuchsgebieten. Da es sich um ein Naturprodukt handelt, treten Abweichungen in Maserung und Farbe auf. Im Allgemeinen besitzt Esche eine hell-weißliche bis gelbliche Färbung, die unter Lichteinfluss nachdunkelt.

Reinigung und Pflege: Leichte oberflächliche Verschmutzungen können mithilfe eines feinkörnigen Schleifpapiers entfernt werden. Immer in Richtung der Holzmaserung schleifen.

FU (Sperrholz, Birke)

Mehrere Birken-Furniere werden kreuzweise verleimt, wodurch ein Werkstoff mit hoher Dimensionsstabilität entsteht. In der Regel sind unsere Birken-sperrholzplatten oberflächenbeschichtet oder geölt. Sie werden in Finnland gefertigt. Die im finnischen Klima langsam wachsenden Bäume erzeugen feinfaseriges Holz von gleichmäßig hoher Qualität. Wir haben uns in diesem Fall zugunsten der höchsten Qualität bewusst gegen Regionalität entschieden.
Beschichtung: siehe Esche Furnier unbehandelt

Reinigung und Pflege: Leichte oberflächliche Verschmutzungen an den unbehandelten Kanten können mithilfe eines feinkörnigen Schleifpapiers entfernt werden. Beschichtete Oberflächen können mithilfe eines weichen Tuches mit lauwarmem Wasser und einer geringen Menge an farblosem Geschirrspülmittel gereinigt werden. Geölte Oberflächen bitte lediglich mit einem leicht angefeuchteten Tuch abwischen und ggf. mit farblosem Öl nachbehandeln.

Esche Furnier unbehandelt

Eschenholz ist ein abriebfestes und hartes Holz mit hoher Festigkeit. Als Furnier werden dünne Blätter aus Holz bezeichnet, die durch verschiedene Säge- und Schneideverfahren vom Holzstamm abgetrennt werden. Im Allgemeinen besitzt Esche eine hell-weißliche bis gelbliche Färbung, die unter Lichteinfluss nachdunkelt.

Reinigung und Pflege: Die Oberfläche kann mithilfe eines leicht feuchten Tuches abgewischt werden. Unbehandelte Oberflächen können mithilfe eines feinkörnigen Schleifpapiers vorsichtig gesäubert werden. Immer in Richtung der Holzmaserung schleifen. Geölte Oberflächen können bei Bedarf mit farblosem Öl nachbehandelt werden.

Stahl nitriert

Stahl ist ein Werkstoff, der zum größten Teil aus Eisen besteht und sich durch seine Festigkeit und Langlebigkeit auszeichnet. Beim Nitrieren diffundieren Stickstoff, Kohlenstoff und Sauerstoff bei ca. 570°C in die Oberfläche und verbessern deren Widerstandsfähigkeit. Durch das anschließende Wachsen entsteht eine samtige Haptik. Die charakteristische Anmutung des Stahls sowie mögliche leichte Bearbeitungsspuren bleiben sichtbar.

Reinigung und Pflege: Die Oberfläche kann mithilfe eines weichen Tuches trocken abgewischt werden. Um dauerhaft vor Rost zu schützen, kann die Wachsschicht bei Bedarf neu aufgetragen werden.

Material

table connector | ash untreated, steel nitrited

table connector with cable passage | FU (birch plywood) with ash veneer untreated, steel nitrited (clamps)

Ash untreated

Ash wood is a scratchproof and hard wood with high strength. Our solid ash wood comes from regionally planted growth areas. As it is a natural product, there may be deviations in the wood grain and color. In general ash is a pale white to yellowish color that darkens with the effect of light.

Cleaning and care: Light surface soiling can be removed using fine sandpaper. Always sand in the direction of the grain.

FU (birch plywood)

Several birch veneers are cross-glued, creating a material with a high level of dimensional stability. Generally our birch plywood panels are surface-coated or oiled. They are produced in Finland. The slowly-growing trees in the Finnish climate create fine-grain wood of consistently high quality. In this case we prioritized the highest quality level above regional acquisition.
Coating: see ash veneer untreated

Cleaning and care: Light surface soiling on the untreated edges can be removed using fine-grain sandpaper. Coated surfaces can be cleaned using a soft cloth with lukewarm water and a small amount of colorless washing-up liquid. Please only wipe oiled surfaces with a slightly damp cloth and as necessary treat with colorless oil.

Ash veneer untreated

Ash wood is a scratchproof and hard wood with high strength. Veneer is the term for thin sheets of wood which were separated from the trunk through various sawing and cutting processes. In general ash is a pale white to yellowish color that darkens with the effect of light.

Cleaning and care: The surface can be cleaned using a slightly moist soft cloth. Untreated surfaces can be cleaned carefully using fine-grain sandpaper. Always sand in the direction of the grain. Oiled surfaces can be subsequently treated, as required, with colorless oil.

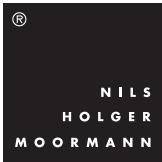
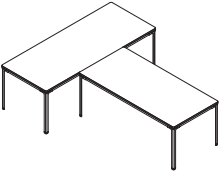
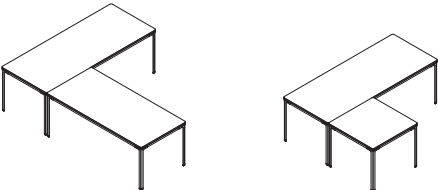
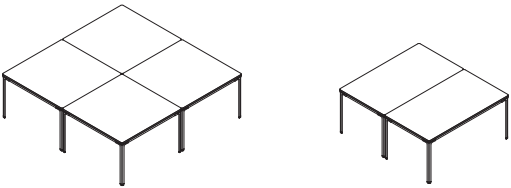
Steel nitrited

Steel is a material that consists mainly of iron and is distinguished by its strength and durability. The galvanizing process involves the steel being dipped into molten zinc, creating a more resilient and very highly adhesive corrosion protection with a long lifespan and a characteristic silvery shiny surface.

Cleaning and care: The surface can be cleaned using a soft cloth with warm water and a small amount of colour washing-up liquid.

Seiltänzer Tischverbinder - Beispiele

Seiltänzer table connector - examples



Nils Holger Moormann Möbel GmbH
An der Festhalle 2
D- 83229 Aschau im Chiemgau
Tel. +49 (0)8052/ 90 45 - 0
Fax +49 (0)8052/ 90 45 - 45
info@moormann.de
www.moormann.de

Seiltänzer Tischverbinder

Mit dem Tischverbinder können zwei oder mehrere Tische in alle Richtungen miteinander verbunden werden.

Seiltänzer Tischverbinder mit Kabeldurchlass

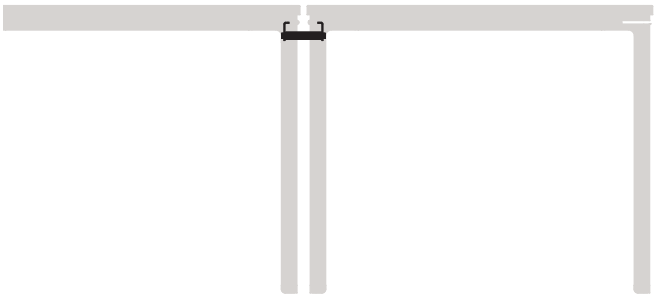
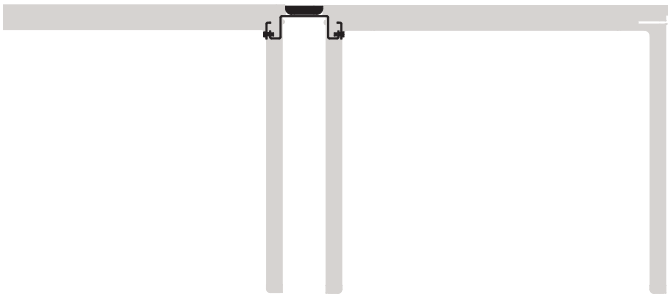
Der Tischverbinder mit Kabeldurchlass verbindet zwei Tische an der langen Tischseite zum Block. Durch eine Aussparung lassen sich Kabel nach unten führen.

Seiltänzer table connector

With the Table Connector two or more tables or can be connected in all directions.

Seiltänzer table connector with cable passage

The table connector with cable passage connects two tables on the long table side to form a block. Cables can be led down through a recess.



Seiltänzer Tischverbinder / Tischverbinder mit Kabeldurchlass

Seiltänzer table connector / table connector with cable passage

Tischverbinder / table connector



A
Tischverbinder x 2
table connector x 2



B
Montage-Werkzeug *
assembly tool *
* mitgeliefert beim SEILTÄNZER Tisch
* included with the SEILTÄNZER table

Tischverbinder mit Kabeldurchlass /
table connector with cable passage



A
Leiste
bar



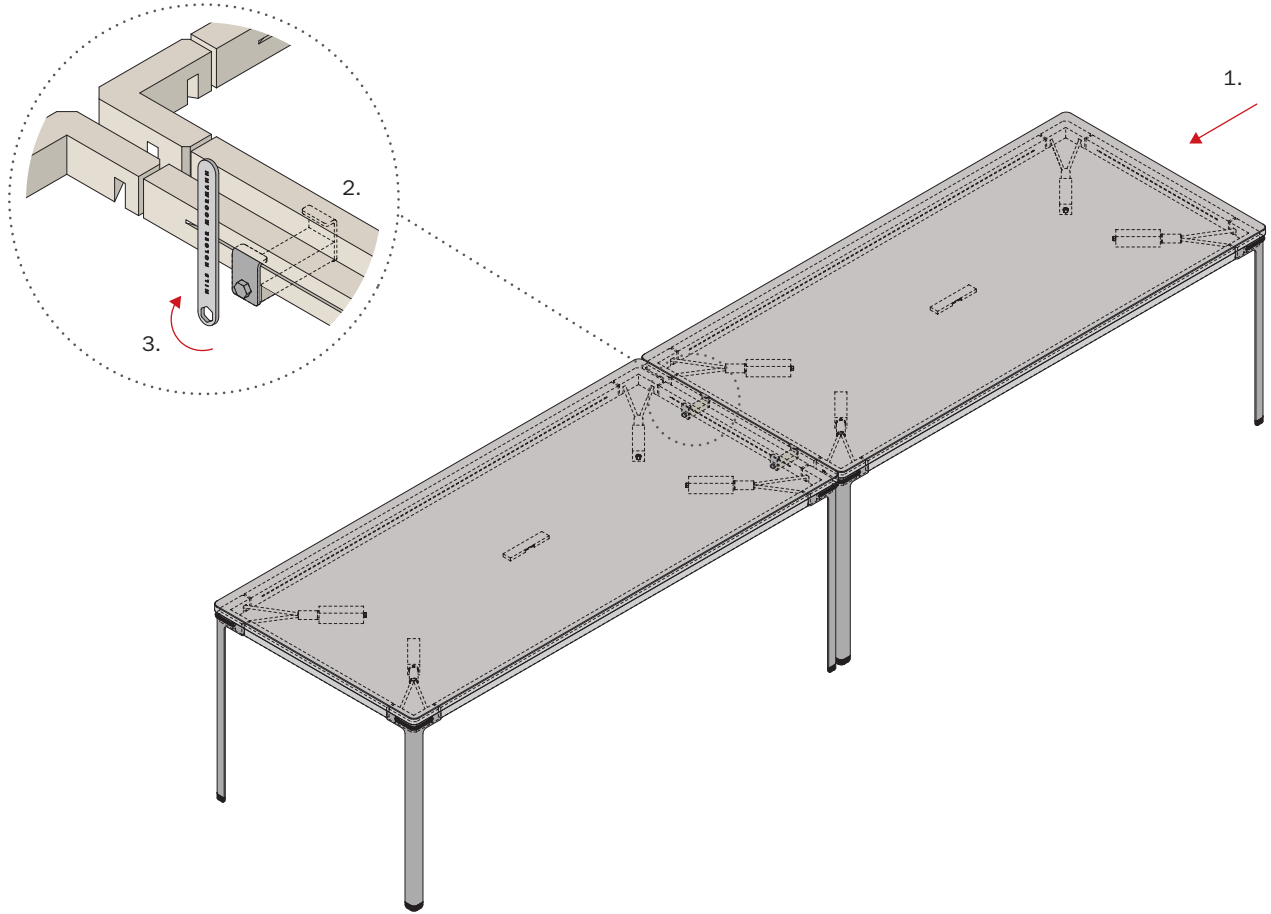
B
Klammer x 2
bracket x 2



C
Montage-Werkzeug *
assembly tool *
* mitgeliefert beim SEILTÄNZER Tisch
* included with the SEILTÄNZER table

1. Die Tische in die später gewünschte Stellung zueinander stellen.
! Die Tischplatten bereits bündig aneinander stoßen lassen.
2. Nacheinander die beiden Metallnasen des Tischverbinders A von unten in die vorgefrästen Schlitzte der Tischzargen schieben.
Hinweis: Sollte der Tischverbinder noch zu kurz sein, um die Tische zu verbinden, so lösen Sie mit dem Montage-Werkzeug B des Tisches (alternativ: Gabelschlüssel 13) die Schrauben des Verbinders ein wenig.
3. Nun die Schrauben des Tischverbinderes festziehen.
(Mit dem zweiten Tischverbinder wiederholen Sie Schritt 2 bis 3.
Hinweis: Achten Sie darauf, dass die beiden Tischverbinder einen ausreichenden Abstand zueinander haben.)

1. Arrange the tables in the desired position.
! Make sure that the tabletops already meet and are aligned flush with each other.
2. One after the other and from below, slide the two metal noses of table connector A into the pre-milled slits of the table frames.
Note: If the table connector is still too short to connect the tables, slightly loosen the connector screws using the table's assembly tool B (or spanner 13).
3. Now tighten the screws of the table connector.
(Repeat steps 2 to 3 with the second table connector.
Note: Make sure that the table connectors are adequately spaced from each other.)



1. Tische in die gewünschte Position stellen - mit 10 cm Abstand untereinander.
2. Leiste A der Länge nach auf eine Tischkante legen, um die Lage ihrer unterseitigen Magnetstreifen abzulesen.
- ! Auf Höhe der Magnetstreifen werden die Klammern B montiert.**
3. Hierfür die Metallnasen der Klammern von unten in die vorgefrästen Schlitzte der Tischzargen schieben und die Schrauben der Klammern mit dem Montage-Werkzeug C festziehen (alternativ: Gabelschlüssel 13).
4. Zum Schluss die Leiste A mit ihren unterseitigen Magnetstreifen auf die Klammern B legen, sodass es zwischen beiden zu einem magnetischen Kraftschluss kommt.
(Kabel durch die verjüngte Stelle der Leiste führen.
Zum Durchführen breiterer Stecker, kann die Leiste einseitig gekippt werden.)

1. Position tables as desired - leaving a space of 10 cm.
2. Place bar A length-wise onto a table edge to read the position of the magnetic strips on its bottom.
- ! Brackets B are mounted at the height of the magnetic strips.**
3. To do this, slide the metal lug of the brackets from below into the pre-milled slits of the table frame and tighten the screws of the brackets using assembly tool C (alternatively: fork wrench 13).
4. Finally, place the bottom-side magnetic strips of bar A onto brackets B, creating a magnetic traction between the two.
(Guide the cable through the tapered end of the bar.
To insert wider plugs, the bar can be tilted on one side.)

