

Generell

! Wichtig ist es, das Regal auf einem **planen Untergrund** aufzubauen! (Einige Schraubverbindungen werden erst zum Schluss festgezogen; bei sehr unebenen Böden könnten diese nicht mehr sauber greifen.)

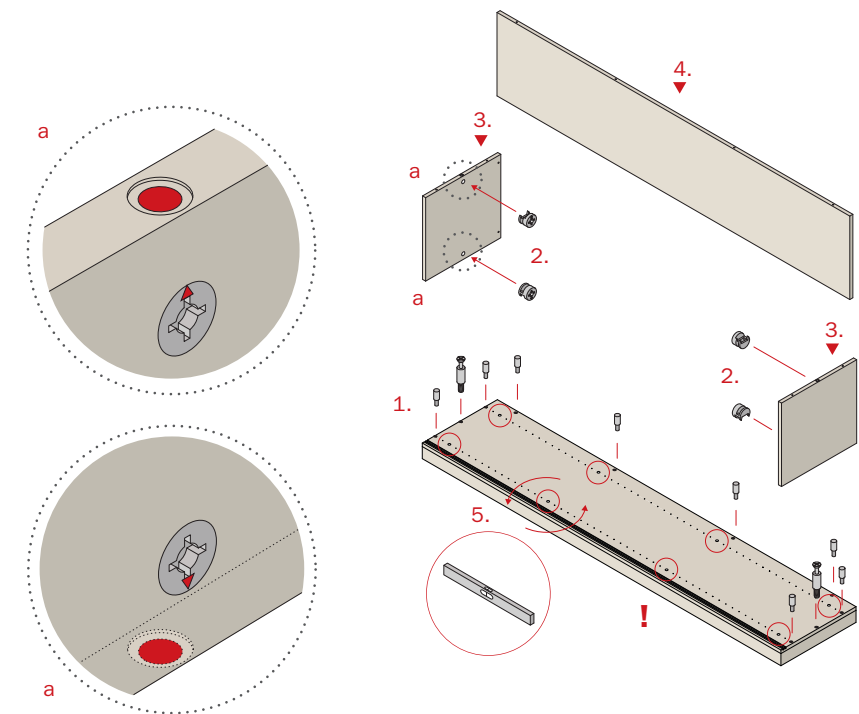
! Die **Nuteinschnitte** im Sockel sind für die Aufnahme der Schiebetüren und zeigen nach **vorne**.

Generally

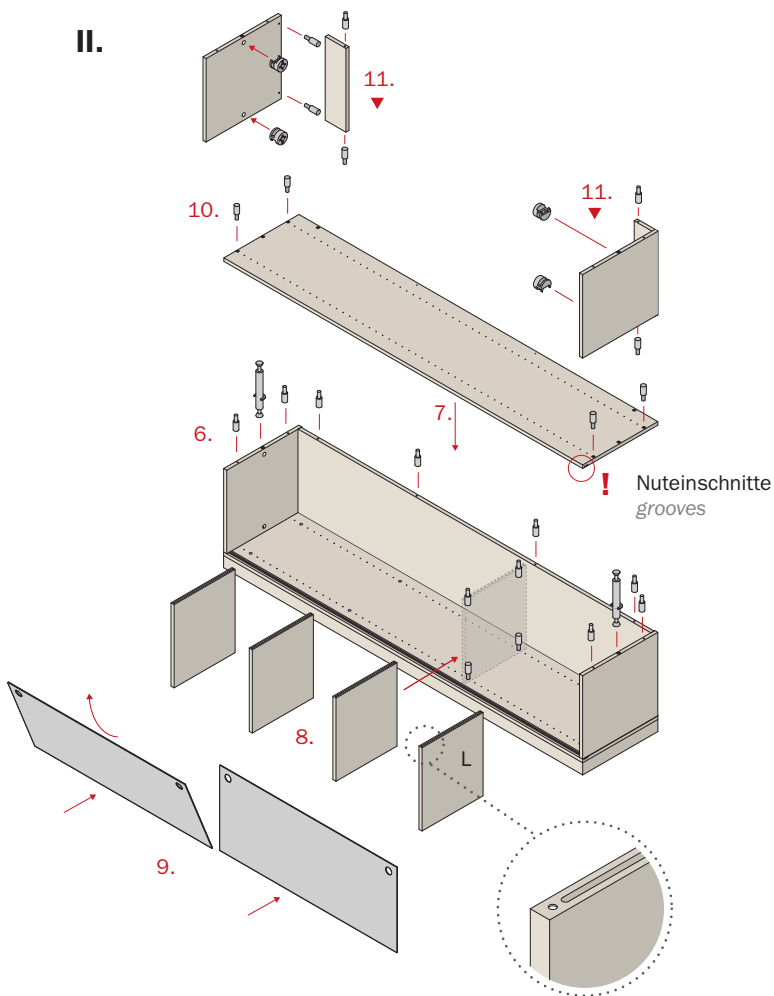
! It is important to set up the shelf on a **level floor**! (Some screw connections are only tightened at the end; on very uneven floor they may no longer grip properly).

! The **grooves** in the base are the mounting points for the sliding doors and point **forwards**.

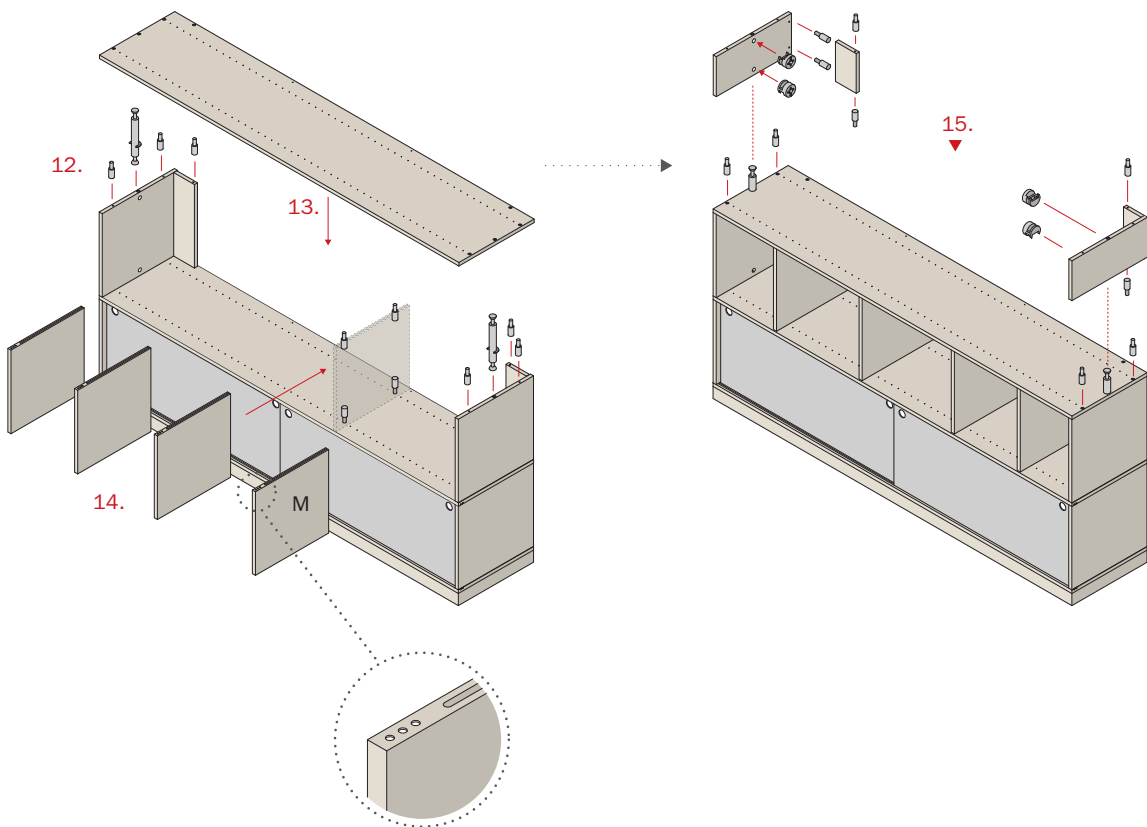
I.



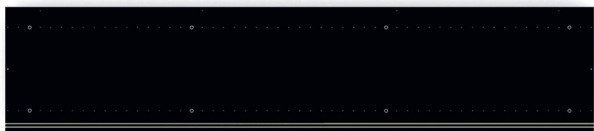
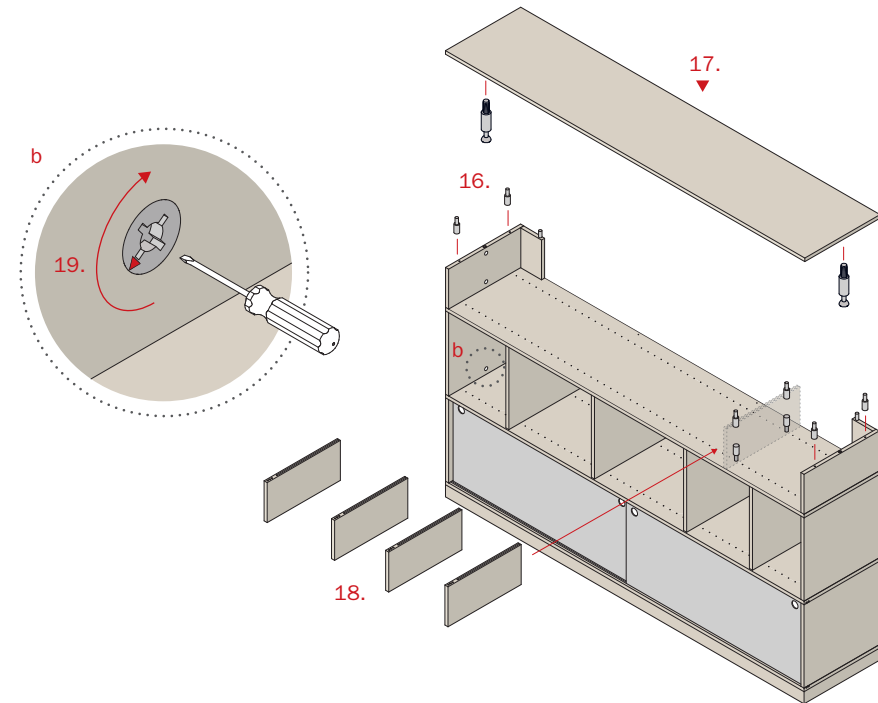
II.



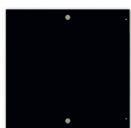
III.



IV.



A Sockel / base



B Außenseite / outer panel



F Rückwand / rear wall



H Boden ** / board **



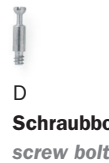
J Schiebetür / sliding door



K Deckel / top



C Zapfen *
peg *



D Schraubbolzen
screw bolt



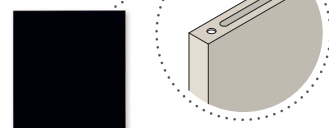
E Hülse
sleeve



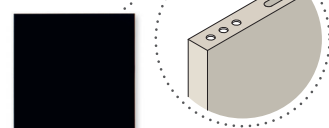
G Winkel / angle



I Doppelbolzen / double bolt



L Innenseite / inner panel



M Innenseite / inner panel

I.

Aufbau der Außenseiten und Rückwand

1. Im Sockel A an den Enden jeder Lochreihe einen Zapfen C einstecken. In das mittlere Loch je einen Schraubbolzen D eindrehen. Die 4 Bohrungen im Sockel A, die die Rückwand F aufnehmen, werden ebenfalls mit den Zapfen C bestückt.
2. Nun in die (hohen) Außenseiten B je zwei Hülsen E eindrücken, wobei der Pfeil auf den Hülsen **oben wie unten** zu den Bohrungsöffnungen hinzeigen muss (siehe Details **a**). Ggf. mit dem Schraubenzieher korrigieren.
! Hülsen E noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

3. Anschließend die Außenseiten B über Zapfen C und Schraubbolzen D schieben und am Sockel fixieren.
4. Ebenso Rückwand F über die Zapfen C schieben.
5. Durch Einstellen der Stellfüße den Sockel waagerecht ausrichten.

Sockel waagerecht ausrichten

5. Durch Einstellen der Stellfüße den Sockel waagerecht ausrichten.

Assembling the outer panels and rear wall

1. Insert a peg C into base A at the ends of each row of holes. Screw a bolt D into each middle hole. The 4 holes in base A for mounting rear wall F are also fitted with pegs C.
2. Now press two sleeves E into each (high) outer panel B, making sure that the arrow of the sleeves points **on the top and bottom** towards the drilling opening (see details **a**). If necessary, adjust with a screwdriver.
! Do not tighten sleeves E yet, otherwise the further assembly is blocked!
3. Then slide outer panels B over peg C and bolt D and attach to the base.
4. Also slide rear wall F over pegs C.

Aligning the base

5. Align the base horizontally by adjusting the feet.

II.

Aufbau des Bodens H (mit Nuteinschnitten)

6. Je einen Doppelbolzen I mit seiner **kurzen Seite** in das mittlere Loch der Außenseiten B einsetzen. Ebenso alle weiteren Bohrungen auf den Außenseiten sowie der Rückwand mit Zapfen C bestücken.
7. Abschließend den Boden J - mit den **Nuteinschnitten nach vorne unten** - auf Außenseiten und Rückwand setzen.
! Hülsen E noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

Platzierung der Innenseiten L

8. Die Innenseiten L über die Regalbreite verteilen. Hierfür an der gewünschten Stelle je zwei Zapfen C in die **untere** und in die **obere** Lochreihe des Sockels A bzw. des Bodens H einstecken.
Anschließend die Innenseite L mit ihren Einfräsungen von vorne über die vier Zapfen schieben (späteres Versetzen möglich).

Assembling the board H (with grooves)

6. Insert double bolt I with its **short side** into the middle hole of each outer panel B. Also fit all other holes on the outer panels and the rear wall with pegs C.
7. Then place board H - with the **grooves facing forward down** - onto the outer panels and rear wall.
! Do not tighten sleeves E yet, otherwise the further assembly is blocked!

Positioning the inner panels L

8. Distribute inner panels L over the shelf width. To do this, insert two pegs C into the **lower** and **upper** row of holes of the base A/board H at the desired position.
Next, slide the milled slots of inner panel L from the front over the four pegs (later repositioning possible).

Einsetzen der Schiebetüren

9. Jede Schiebetür läuft in einer oberen und unteren Nut.
Für das Einsetzen der Schiebetüren J wird der obere (zuletzt eingesetzte) Boden H vorne leicht angehoben. Nun die zwei Schiebetüren J in die obere und untere Nut setzen.
(Darauf achten, dass die Türen versetzt laufen.)

Aufbau der weiteren Außenseiten/Winkel

10. Im Boden H an den Enden jeder Lochreihe einen Zapfen C einstecken.
11. In den Winkeln G je 4 Zapfen C einstecken sowie in die Außenseiten B wieder je zwei Hülsen E eindrücken. Danach Winkel G und Außenseite B zusammensetzen und auf dem Boden positionieren.
! Hülsen E noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

Inserting the sliding doors

9. Each sliding door runs in an upper and lower groove.
To insert sliding doors J, lightly lift board H (which has been inserted last) at the front. Now, insert the two sliding doors J into the upper and lower groove. (Make sure that the doors are staggered.)

Assembling the other outer panels/angles

10. Insert a peg C into board H at the ends of each row of holes.
11. Insert 4 pegs C in each angles G and press two sleeves E into each outer panels B again. Then, assemble angle G and outer panel B and place onto the board.
! Do not tighten sleeves E yet, otherwise the further assembly is blocked!

III.

Aufbau des Bodens H (ohne Nuteinschnitte)

12. Je einen Doppelbolzen I mit seiner **kurzen Seite** in das mittlere Loch der Außenseiten B einsetzen. Ebenso alle weiteren Bohrungen auf den Außenseiten sowie den Winkeln mit Zapfen C bestücken.
13. Abschließend den Boden H auf Außenseiten und Winkel setzen.

Platzierung der Innenseiten M

14. Die Innenseiten M über die Regalbreite verteilen. Hierfür an der gewünschten Stelle je zwei Zapfen C in die **untere** und in die **obere** Lochreihe der Böden einstecken.
Anschließend die Innenseite M mit ihren Einfräsungen von vorne über die vier Zapfen schieben (späteres Versetzen möglich).

Aufbau der weiteren Außenseiten/Winkel

15. Hierfür den 10. und 11. Schritt analog wiederholen.

Assembling the board H (without grooves)

12. Insert double bolt I with its **short side** into the middle hole of each outer panel B. Also fit all other holes on the outer panels and the angles with pegs C.
13. Then place board H onto the outer panels and angles.

Positioning the inner panels M

14. Distribute inner panels M over the shelf width. To do this, insert two pegs C into the **lower** and **upper** row of holes of the boards at the desired position.
Next, slide the milled slots of inner panel M from the front over the four pegs (later repositioning possible).

Assembling the other outer panels/angles

15. To do this, repeat the 10. and 11. step in the same way.

IV.

Aufbau des Deckels

16. Vor dem Aufsetzen des Deckels K den Schraubbolzen D von **unten** in den Deckel eindrehen. Ebenso alle weiteren Bohrungen auf den Außenseiten sowie den Winkeln mit Zapfen C bestücken.
17. Abschließend den Deckel auf Außenseiten und Winkel setzen.
! Hülsen E noch **nicht** festschrauben, da sonst der weitere Aufbau blockiert ist!

Platzierung der Innenseiten M

18. Die (niedrigen) Innenseiten M gleichmäßig über die Regalbreite verteilen. Hierfür an der gewünschten Stelle je zwei Zapfen C in die **untere** und in die **obere** Lochreihe der Bodens H und des Deckels K einstecken.
Anschließend die Innenseite M mit ihren Einfräsungen von vorne über die vier Zapfen schieben (späteres Versetzen möglich).

Assembling the top

16. Before putting on top K, screw bolt D into the top from **below**. Also fit all other holes on the outer panels and the angles with pegs C.
17. Finally, place the top onto the outer panels and angles.
! Do not tighten sleeves E yet, otherwise the further assembly is blocked!

Positioning the inner panels M

18. Evenly distribute the (low) inner panels M over the shelf width. To do this, insert two pegs C into the **lower** and **upper** row of holes of the board H and the top K at the desired position.
Next, slide the milled slots of inner panel M from the front over the four pegs (later repositioning possible).

Festziehen aller Hülsen E

19. Abschließend **alle** Hülsen E im Uhrzeigersinn festziehen, um die Regalelemente untereinander zu fixieren und damit dem Regal die nötige Stabilität zu geben (siehe Detail **b**).
! Hierbei in der **untersten Regalebene** beginnen und stufenweise **von unten nach oben** arbeiten.

Tightening all sleeves E

19. Finally, tighten **all** the sleeves E clockwise to fix the shelf elements and to provide the shelf with the required stability (see detail **b**).
! Start at the **lowest shelf level** and work gradually **from the bottom to the top**.

* Es werden mehr Zapfen geliefert, als für den Aufbau benötigt werden.
* More pegs are supplied as actually required for the rack structure.

** 1x mit Nuteinschnitten und 1x ohne Nuteinschnitte.
** 1x with grooves and 1x without grooves.